

Habitação em Palmela reduz a sua fatura energética em 60% com a ajuda da Atlantic

18 de Abril, 2016

A Atlantic, um dos maiores especialistas internacionais no setor do conforto térmico eco-eficiente e produção de águas quentes sanitárias, foi a empresa selecionada para proporcionar a solução de climatização e produção de água quente sanitária (AQS) para uma habitação com cerca de 300 m² na localidade de Montado no concelho de Palmela. Para fazer face a um clima fortemente influenciado por um lençol friático e a densidade florestal, com amplitudes térmicas que podem chegar a um diferencial de 20°C entre a noite e o dia, foi selecionada uma bomba de calor Alféa Extensa+ 8 kW, a dissipar energia para um depósito multi-energias acompanhada por uma bateria de painéis solares para realizar o aquecimento de águas sanitárias e aquecimento. A Omegaline foi a empresa responsável pela instalação desta solução multi-energias.

“Com uma instalação e utilização facilitada, a bomba de calor Alféa oferece numerosas vantagens, tanto na instalação para o instalador como na utilização diária do consumidor final. O menu de utilização da Alfea é extremamente intuitivo, o que facilita não só a parametrização da bomba de calor, mas também a sua utilização. Para além disso, esta é uma bomba de calor bastante adaptável às condições climatéricas, o que possibilita monitorizar com detalhe o clima exterior e proporcionar uma climatização adequada no interior e ajustar-se à necessidade térmica do conforto. No que toca à instalação, a simplicidade e facilidade de montagem da bomba de calor Atlantic, torna a instalação simples e rápida. Com esta requalificação, substitui-se uma caldeira a gás de 24kw, passando a poupar cerca de 60% de energia com o seu novo sistema de climatização. Do ponto de vista de conforto térmico e de aquecimento, os proprietários da habitação estão totalmente satisfeitos. Se a isso juntarmos uma poupança de cerca de 60% da factura mensal do consumo energético face à solução de climatização anterior, podemos dizer que estamos perante um verdadeiro caso de sucesso”, comenta Joaquim Pescada, da Omegaline.

A bomba de calor Alféa Extensa+ permite:

- Elevadas poupanças energéticas: permutador coaxial patenteado e a bomba de circulação de baixo consumo Classe A
- COP até 4,5
- Regulação da temperatura por compensação exterior para 1 ou 2 zonas
- Instalação simplificada: ergonomia do módulo hidráulico (acesso rápido aos seus componentes)

Outras características:

Disponível em 6 modelos de 5 a 16 kW, monofásica, esta é uma solução ideal para obras novas ou de requalificação. Com disponibilidade de aquecimento, arrefecimento e produção de água quente sanitária.