

Lena Ambiente desenvolve sistema inovador de secagem para valorização de lamas

15 de Outubro, 2018

A Lena Ambiente iniciou formalmente o Dry2Value, um projeto inovador cuja candidatura foi aprovada no âmbito do Programa Operacional da Competitividade e Internacionalização do Portugal 2020 e que conta com uma duração total de 24 meses.

O Dry2Value consiste, essencialmente, no estudo e desenvolvimento de um sistema de secagem para valorização de lamas que opera com fontes de energia alternativas para efetuar a desidratação de lamas provenientes de ETAR urbanas e industriais.

O grande objetivo para a conceção deste desidratador “amigo do ambiente” é estabelecer um sistema de secagem e higienização de lamas inovador, eficiente e versátil do ponto de vista da sua operação, direcionado para o uso de energias renováveis e de baixa emissão de carbono, contribuindo para a economia circular e eficiência energética.

Trata-se de um equipamento que visa baixar os teores de humidade das lamas para valores muito reduzidos (10 - 20%), promovendo, em simultâneo, a higienização das lamas e facilitar o seu processamento mecânico, tendo em vista a potenciação da valorização, seja como corretor de solos, seja como fonte de energia elétrica ou térmica por intermédio de incineração.

Saliente--se que a desidratação das lamas provenientes de ETAR urbanas e industriais permite reduzir o custo logístico do seu transporte e possibilita a sua valorização como fertilizante orgânico.

Com um investimento total previsto de 1.534.010,38 euros, no âmbito de uma candidatura apresentada ao abrigo do Programa Operacional da Competitividade e Internacionalização do Portugal 2020, na tipologia de projetos de Investigação & Desenvolvimento (I&D) na modalidade de Copromoção, o projeto Dry2Value foi considerado elegível no valor total de 1.498.714,44 euros, e conta com o apoio financeiro da União Europeia (FEDER) no valor total de 849.627,77 euros.

Este projeto conta ainda com o copromotor HRV – Equipamentos de Processo e a Universidade de Coimbra, como entidade do Sistema Científico e Tecnológico Nacional, através do departamentos de Engenharia Química e de Engenharia Mecânica.

A Lena Ambiente Energia materializa assim, parte da sua estratégia,

em estreito alinhamento com um dos seus focos de inovação - Waste to Business.