

Nestlé cria movimento que incentiva colaboradores na poupança de energia

16 de Dezembro, 2022

A Nestlé acaba de lançar uma campanha onde incentiva os seus colaboradores à adoção de boas práticas no que diz respeito à poupança de energia, dando também a conhecer os projetos de sustentabilidade e de eficiência energética que tem implementados nas suas estruturas em Portugal.

“Vamos poupar energia juntos, na Nestlé” parte precisamente das práticas já implementadas em contexto profissional, em escritórios e fábricas, e incentiva os mais de 2400 colaboradores que a empresa tem em Portugal a adotarem medidas de eficiência energética, tanto em contexto profissional, como em contexto pessoal e familiar. O objetivo deste movimento é ainda o de contribuir com as medidas já em curso na companhia para o esforço nacional de poupança de energia.

Focada em fazer avançar sistemas regenerativos em escala, de acordo com o compromisso Generation Regeneration lançado em setembro de 2021, a Nestlé Portugal tem vindo sustentadamente a reduzir o impacto energético e ambiental nas suas operações e ao longo da sua cadeia de valor, envolvendo no processo todos os seus stakeholders.

Redução no consumo de energia

Ao longo da última década, a Nestlé já reduziu em Portugal o seu consumo de energia em 27,3% por tonelada de produto terminado. Desde o início do presente ano a Nestlé já reduziu em 3,4% o consumo de energia na fábrica de Avanca e em 15,6% na fábrica do Porto.

Eficiência energética na Supply Chain

Ao nível da sua Supply Chain a Nestlé Portugal tem vindo a implementar diversas medidas de eficiência energética com vista à redução das emissões de CO2 ao longo da cadeia de valor. Através delas as emissões no transporte nacional e internacional obtiveram no último ano uma redução de 4,3%, conseguida, entre outras medidas, através de um aumento de 25% na utilização de camiões movidos a gás e de um aumento de 44% na utilização de transporte combinado, com fluxos marítimos, ferroviários e rodoviários, com menores emissões.

100% de eletricidade comprada de fontes renováveis

Toda a energia elétrica comprada pela Nestlé é já proveniente de fontes renováveis certificadas.

Iluminação led e sistemas de gestão inteligentes

No seu recém renovado edifício sede, em Linda-a-Velha, a Nestlé tem instalado um sistema HVAC – Heating, Ventilation, Air Conditioning – que combina várias

tecnologias para controlar a temperatura, humidade e pureza do ar num espaço interior. Além deste, todo o edifício está equipado com iluminação LED. Como consequência das melhorias energéticas introduzidas, este foi o primeiro edifício de escritórios, remodelado, em Portugal, a obter o certificado LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) gold V4 – Building Design & Construction: Major Renovation.

Energia fotovoltaica

A Nestlé tem ainda instalados no seu edifício sede 351 painéis fotovoltaicos, com uma capacidade de captação de CO2 equivalente a 2118 árvores adultas, por ano. Desde que foram instalados, há seis meses, estes painéis já produziram 160MWh.

Redução do consumo de água

Através do investimento contínuo em projetos de sustentabilidade a Nestlé conseguiu, na última década, uma redução no consumo de água nas suas operações acima dos 70%.

Mobilidade elétrica – Green Fleet

A Nestlé está a levar a cabo em Portugal um projeto pioneiro de mobilidade elétrica – “Green Fleet” – que prevê a transformação total da sua frota para veículos elétricos até 2025. No final do projeto, a Nestlé contará com 500 veículos, que darão um contributo estimado de menos 1800 toneladas de CO2 emitidas por ano.

É com o exemplo destes resultados obtidos por toda a organização na sustentabilidade ambiental das suas operações que a iniciativa “vamos poupar energia juntos, na Nestlé” está também a incentivar os seus colaboradores a que, quer no seu local de trabalho, quer em suas casas, possam também fazer um uso eficiente da energia. As dicas vão desde o reforço do isolamento de portas e janelas, à utilização de fichas inteligentes para gestão de em aparelhos elétricos, da mudança para tecnologia LED na iluminação a uma utilização energeticamente eficiente de máquinas domésticas como frigoríficos e máquinas de lavar.