

# Soplacas Tank: uma história de sucesso

5 de Setembro, 2019

O Sistema STank tem provado ao longo dos anos ser uma excelente solução para clientes industriais e para o setor público das águas de abastecimento e tratamento.

O sistema STank é fabricado e fornecido pela empresa Soplacas SA existindo atualmente cerca de 1.100 depósitos instalados em Portugal e Espanha. Este sistema é baseado na montagem de elementos pré-fabricados sobre uma laje



de betão armado betonado “in-situ”. Este sistema traz ao gestor de ativos diversos benefícios, tais como: qualidade do betão controlada em fábrica, rápida montagem e baixos custos de manutenção. Uma solução que no total representa o mais baixo OPEX e CAPEX, quando comparado com as restantes soluções disponíveis no mercado.

Os modelos do STank, SC6, SC10 e SC14, preenchem também os mais exigentes requisitos de impermeabilidade presentes no Eurocódigo 2, parte 4: “Liquid retaining and containment structures” conferido uma solução totalmente estanque à pressão hidráulica. O betão produzido pela Soplacas também tem características que permitem estar em contacto com água potável sem que migrem contaminantes para a mesma. Estas duas características conferem ao Sistema STank uma grande segurança no seu uso em redes de abastecimento de água potável para consumo humano.

As aplicações são diversas como por exemplo:

- Reservatórios para água potável
- Reservatórios para tratamento de água potável
- Reservatórios para tratamento de águas residuais
- Decantadores, Reatores e Biodigestores
- Reservatórios para combate a incêndios
- Reservatórios para produção de Biogás
- Reservatórios para amortecimento de cheias
- Reservatórios para Águas Cinzentas