

Tecnobento procura dar resposta às necessidades através da qualidade do produto e do serviço prestados

9 de Maio, 2023

A aposta na inovação, qualidade e serviço e a procura por soluções geradoras de valor e rentabilidade são os fatores que têm contribuído para o crescimento da Tecnobento. A empresa é especialista na conceção, produção, instalação e manutenção de máquinas e equipamentos para as indústrias alimentares, bebidas, lacticínios, química e farmacêutica e tratamento de águas e quer afirmar-se no mercado como uma organização com uma estrutura de base verdadeiramente sustentável, contemplando, simultaneamente, os aspetos económicos, sociais tecnológicos e ambientais.

Tendo como premissa a motivação, a realização e o progresso de todas as pessoas envolvidas no processo e na comunhão de valores e princípios, a Tecnobento diferencia-se precisamente por apresentar soluções “chave-na-mão”, conseguindo conciliar a conceção e projeto com o seu desenvolvimento, produção e instalação, uma vez que dispõe de áreas de mecânica, elétrica e de automação industrial, permitindo dar resposta às necessidades de todos os clientes. A título, através de uma análise laboratorial de Água, a empresa oferece soluções e equipamentos necessários para atingir os níveis finais que determinado cliente pretende para os seus processos produtivos.



No setor da Água, a Tecnobento projeta e concebe diversos equipamentos para tratamentos, como os sistemas de Osmose Inversa, Ultrafiltrações, Filtros de areia e carvão, sistemas de tratamento por ozono e ultravioleta ou centrais de bombagem. Aliás, a água e o seu tratamento representam já para a empresa uma faturação de cerca de 40%. Nesta área, a Tecnobento encontra-se envolvida em alguns dos maiores projetos de tratamento de águas executados em clientes espalhados por Portugal, mas também em Espanha e Angola. A grande maioria destes projetos visa melhorar a qualidade das águas dos clientes, cumprindo uma série de critérios específicos para que o produto final obedeça aos melhores padrões de qualidade, nomeadamente no setor das bebidas como as cervejas, sumos, refrigerantes e águas para consumo.

Para além dos serviços que oferece ao setor da Água, a Tecnobento assegura a comercialização de componentes para as indústrias e a cedência de mão de obra

especializada a nível mecânico, elétrico e de automação industrial. Ao nível de equipamentos, concebem sistemas completos em aço inox, maioritariamente como sistemas CIP, Salas de Xarope automáticas, Sistemas de Pasteurização ou Equipamentos sob pressão.

Outro fator que diferencia a Tecnobento são as instalações, os equipamentos e os profissionais dinâmicos e responsáveis, que asseguram soluções de grande complexidade, aliadas a um serviço de elevada qualidade. Aquilo que parece mover a Tecnobento é a vontade de alcançar e manter uma imagem de credibilidade e competência, conquistando notoriedade no segmento de mercado nacional e internacional onde atua. Por isso, exceder as expectativas do cliente através da qualidade do produto ou do serviço prestado é algo a empresa procura constantemente assegurar.

****Este artigo foi publicado na edição 98 da Ambiente Magazine***